



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE SANT'ANA DO LIVRAMENTO
Edifício "Presidente Getúlio Vargas"
Gabinete do Ver. Aquiles Pires
Líder da Bancada do PT

**COMISSÃO DE CONSTITUIÇÃO, JUSTIÇA E ASSUNTOS
INTERNACIONAIS**

MATERIA: Projeto de Lei N°163/2015

PROMOVENTE: Emenda do Vereador Aquiles

ASSUNTO: Dispõe sobre o funcionamento dos Supermercados,
Hipermercados e atacados aos domingos e dá outras providências

PARECER.

O vereador que subscreve vem requerer parecer da procuradoria desta casa legislativa, restritamente a emenda do Projeto em epigrafe, visto que trata sobre o funcionamento dos Supermercados, Hipermercados e atacados aos domingos.

Santana do Livramento, 18 de novembro de 2015.

Ver. Aquiles Pires
PT