



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL

CÂMARA MUNICIPAL DE SANT'ANA DO LIVRAMENTO

Ao
Presidente da Câmara Municipal de Vereadores
Nesta Cidade

EMENDA IMPOSITIVA

Conforme Projeto de Lei 127/2019, que estima a Receita e fixa a Despesa do Município de Sant'Ana do Livramento para o exercício financeiro de 2020, apresento alteração.

AUTOR	Antonio Zenoir Malgarejo Davila
Nº EMENDA	08
BENEFICIÁRIO	Secretaria Municipal de Cultura, Esporte e Lazer
JUSTIFICATIVA	Aquisição de equipamentos de academia ao ar livre (especificações e quantidades constantes no anexo I, que é parte integrante da presente emenda), a serem instalados na Praça Valter Vaz localizada no Bairro Planalto, na rua Luis Carlos Vares com a rua Irmão Rafael, com valor estimado em R\$10.000,00 (dez mil reais).
VALOR DESTINADO R\$	10.000,00 (Dez Mil Reais)
CRÉDITO ORÇAMENTÁRIO	Emendas Impositivas
ÓRGÃO	13 Secretaria Municipal de Cultura, Esporte e Lazer
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA	13.1 Secretaria Municipal de Cultura, Esporte e Lazer e Unidade Subordinada
FUNÇÃO	13.1.27 Desporto e Lazer
SUBFUNÇÃO	13.1.27.813 Lazer
PROGRAMA	13.1.27.813.237 Cultura, Esporte e Lazer
PROJETO/ATIVIDADE	13.1.27.813.237.3748 Academias ao ar livre
NATUREZA DA DESPESA	3449052000000 Equipamentos e Material Permanente
REDUÇÃO	Reserva de Contingência

Sant'Ana do Livramento, 06 de dezembro de 2019.



Vereador
Antonio Zenoir

Câmara Municipal de Vereadores de Sant'Ana do Livramento – RS
Rua Senador Salgado Filho, 528 – Centro – CEP 97573-432
Fone: (55) 3241-8600

PAULO S. TREVIZAN & TREVIZAN LTDA

CNPJ 15.533.849/0001-06 / IE 90595592-62

Rua Joaquim de Castro Lopes, 314 Parque Industrial

Maringá - Paraná

(44) 3222 4620

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS****PREFEITURA RIOS DAS PEDRAS****PACOTE NO VALOR DE R\$10.995,00****1 - SIMULADOR DE CAVALGADA INDIVIDUAL**

Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' $\frac{1}{2}$ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' $\frac{1}{2}$ x 3 mm; 1' $\frac{1}{2}$ x 1,50 mm; 1' x 1,50 mm; Barra chata de no mínimo 2' $\frac{1}{2}$ x $\frac{1}{4}$ "; 3/16' x 1 $\frac{1}{4}$ '. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco estampado com bordas arredondadas. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de políester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2' $\frac{1}{2}$, parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras; Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' $\frac{1}{2}$ e 2' com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.

Altura: 1100 mm

Frente: 460 mm

Lateral: 1200 mm

Área: 7,87 m²

Peso: 22,5 kg

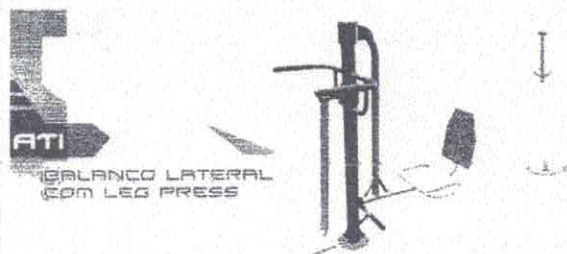
2 - SIMULADOR DE CAMINHADA INDIVIDUAL



Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' $\frac{1}{2}$ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' $\frac{1}{2}$ x 1.50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 $\frac{1}{2}$, parafusos zincados; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.

Altura: 1160 mm
Frente: 802 mm
Lateral: 840 mm
Área: 7,96 m²
Peso: 37,6 kg

3 - LEG PRESS COM BALANÇO LATERAL

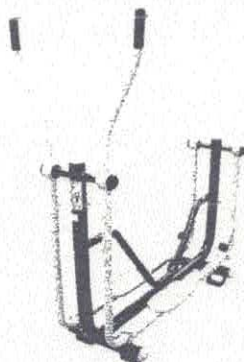


Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' $\frac{1}{2}$ x 3,75 mm; 2' x 3 mm; 2' x 2 mm; 1' $\frac{1}{2}$ x 1,50 mm. Tubo em aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75mm para reforço da estrutura, 1,90 mm para apoio de pé e 2 mm pra banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados

(rolamentos duplos), batente redondo de borracha flexível (53mm x 30mm), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço treilado de no mínimo 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo em metal de 2" e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 1/2", com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Tubo único com redução de diâmetro, eliminando emendas de solda, na pegada de mão. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.

Altura: 1540 mm
Frente: 866 mm
Lateral: 1410 mm
Área: 9,77 m²
Peso: 55 kg

4 - ESQUI INDIVIDUAL



Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' 1/2 x 2 mm; 1' 1/2 x 3 mm; 1' 1/2 x 1.50 mm; 1' x 2,00 mm. Tubo de aço carbono treilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Metalão de no mínimo 30 mm x 50 mm x 2 mm, Chapa de aço carbono de no mínimo 4.75 mm para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Barra chata de no mínimo 3/16" x 1 1/4". Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, bucha acetal, chumbador parabout de no mínimo 3/8" x 2' 1/2", parafusos zincados e porcas fixadoras; Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' 1/2 com acabamento esférico acompanhando a dimensão

externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.

Altura: 1544 mm
Frente: 512 mm
Lateral: 1253 mm
Área: 8,17 m²
Peso: 36 kg

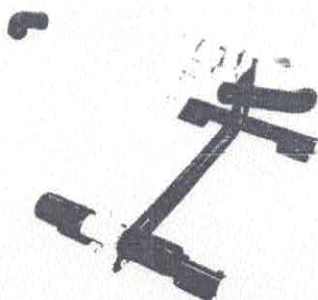
5 - ROTAÇÃO VERTICAL



Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Tubo trefilado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo; 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo em metal de 2' ¼ e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½', ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.

Altura: 1858 mm
Frente: 800 mm
Lateral: 388 mm
Área: 6,69 m²
Peso: 18 kg

6 - SIMULADOR DE REMO INDIVIDUAL



Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm. Barra chata 3/16' x 1 ¼'. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível(53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 ½', parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Tubo único com redução de diâmetro, eliminando emendas de solda, na pegada de mão. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.

Altura: 830 mm
Frente: 755 mm
Lateral: 944 mm
Área: 8,11 m²
Peso: 24,5 kg.

7 - ALONGADOR TRÊS ALTURAS

PAULO S. TREVIZAN & TREVIZAN LTDA

CNPJ 15.533.849/0001-06 / IE 90595592-62
Rua Joaquim de Castro Lopes, 314 Parque Industrial
Maringá - Paraná
(44) 3222 4620



Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ¼'. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do volante. Utilizar pinos maciços, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.

Altura: 2676 mm
Frente: 1590 mm
Lateral: 1590 mm
Área: 12,89 m²
Peso: 36 kg

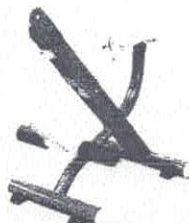
ENTÃO NESTE PACOTE FICA UMA ACADEMIA COM ESTES EQUIPAMENTOS.

R\$ 10.995,00

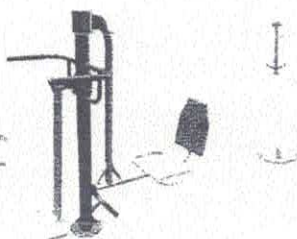
NA COMPRA DE MAIS DE 8 KITS POSSO FAZER UM DESCONTO E FICA R\$ 10.000,00

PAULO S. TREVIZAN & TREVIZAN LTDA

CNPJ 15.533.849/0001-06 / IE 90595592-62
Rua Joaquim de Castro Lopes, 314 Parque Industrial
Maringá - Paraná
(44) 3222 4620



BALANÇO LATERAL
COM LEG PRESS

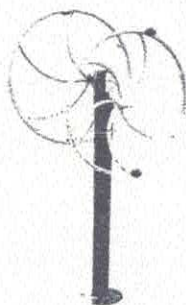
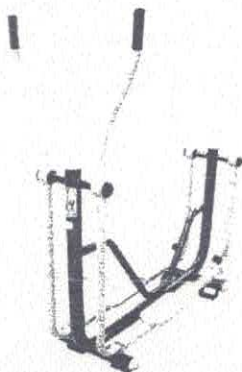


www.atitcmesportes.com.br

www.atitcmesportes.com.br

PAULO S. TREVIZAN & TREVIZAN LTDA

CNPJ 15.533.849/0001-06 / IE 90595592-62
Rua Joaquim de Castro Lopes, 314 Parque Industrial
Maringá - Paraná
(44) 3222 4620



www.atitcmesportes.com.br

www.atitcmesportes.com.br